

MANUTENÇÃO CORRETIVA

Manutenção corretiva é a atividade de manutenção necessária para corrigir uma falha que ocorreu ou que já foi prevista durante testes de segurança e usabilidade. Esta atividade consiste na reparação, restauro ou substituição de componentes de manutenção. A manutenção corretiva deve ser distinguida da manutenção preventiva ou condição de manutenção.

Quando a manutenção corretiva é realizada, o equipamento deve ser inspecionado para identificar o motivo da falha e permitir a ação a ser tomada para eliminar ou reduzir a frequência de futuras falhas semelhantes. Estas inspeções devem ser incluídas no planejamento de trabalho de manutenção, por equipes especializadas e supervisionadas pela gestão de manutenção.

Esse tipo de manutenção tem como objetivo diminuição do tempo ocioso das máquinas seja por falhas na operação, por falta de peças, avarias ou substituição de ferramentas. Já a manutenção corretiva industrial é aquela em que o conserto ou até mesmo reforma é feito quando equipamentos ou máquinas já estão parados. Geralmente acontece quando de um equipamento quebrado ou quando não compensa para o equipamento para a realização de uma manutenção preventiva.

Outra definição de manutenção corretiva consiste na ação(s) tomadas para restaurar o sistema que falhou em estado operacional. Isso geralmente envolve substituir ou reparar o componente que é responsável pela falha do sistema como um todo. O objetivo da manutenção corretiva é restaurar o sistema para um funcionamento satisfatório dentro do menor tempo possível.

Vantagens:

Muitos profissionais acreditam que não existe vantagem na manutenção corretiva, porém, quando existem equipamentos de baixa criticidade e que os custos envolvidos em um eventual reparo são inferiores aos custos de um acompanhamento por inspeções ou manutenção preventiva, pode ser adotada a manutenção corretiva como a melhor estratégia de manutenção.

Desvantagens:

O problema da manutenção corretiva é quando ela não é adotada como uma estratégia e apenas pelo fato de não existir atividades preventivas.

1. Podemos destacar as principais desvantagens:
2. Altos custos de mão-de-obra, peças e serviços;
3. Tempo de máquina e instalações inoperantes;
4. Causar perda de produção;
5. Causar acidentes, danos ao meio-ambiente;